Genie®



操作手冊

Second Edition
Sixth Printing
Part No. 33499CT

Superlift™ Advantage

要點

操作機器前，應閱讀、理解並遵守這些安全規則和操作說明。只有訓練有素和經授權的人員方可允許操作該機器。應將此手冊當作機器的一部分並始終與機器一同保存。如果有疑問，請與 Genie Industries 電話聯繫。

目錄

	頁
安全	1
標記說明	6
操作前檢查	8
功能測試	10
車間檢查	15
操作說明	16
裝載量表	18
運輸說明	20
標貼	21
規格	24

請與我們聯繫：

Internet 網址：http://www.genielift.com
電子郵件：techpub@genieind.com

© 1994 Genie Industries

第一版：第三次印刷，1994 年 6 月

第二版：第六次印刷，2001 年 9 月

「Genie」和「Superlift」是 Genie Industries 在美國和其他許多國家的注冊商標。

♻ 在可回收的紙上印刷 L

在美國印刷

安全規則



警 告

不遵守本手冊中的說明和安全規則可能導致死亡和嚴重傷害事件的發生。

不要進行操作，除非：

☑ **您**已瞭解並實踐過本操作手冊中安全操作機器的規則。

1 避免出現危險情況。

在繼續下一步之前知道並理解安全規則。

2 始終執行操作前檢驗。

3 始終執行使用前功能測試。

4 檢查車間。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

☑ **您**須閱讀、理解和遵守：

製造商說明和安全規則－操作手冊和機器標貼

使用者安全規則和工作現場規章

適用的政府規章

安全規則

墜落的危險

不要將機器用作爲提升人員的平臺或措施。

不要站在載荷搬運附件上。

不要攀爬桅杆。

傾翻的危險

在穩定器（如果配備）和支腿完全下降並鎖定，同時腳輪完全接觸地面前，不要提升載荷。



在支腿緊固銷沒有正確穿過支腿和底座前，不要提升載荷。

當機器負載和/或提升載荷時，不要移動支腿緊固銷。

只有在堅固、平坦的地面上才能提升載荷。





使用機器前，請檢查工作場所中是否有陡坡、洞口、突起物、碎石、不穩定或光滑的表面或其他潛在危險的情況。

在載荷搬運附件完全固定到機器後，才能提升載荷。

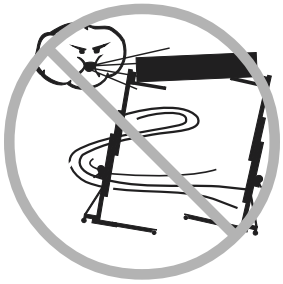


不要使用墊塊調平機器。

提升載荷後不要移動機器，除非調整位置的幅度很小。

強風或陣風時不要操作機器。加大載荷表面面積將降低機器在颳風條件下的穩定性。





在可能颳風的情況下，不要保持載荷的提升狀態，除非機器正確連接了牽索。

不要通過升起或下降一個固定的或懸垂的載荷向平臺施加水平力或側向載荷。

不要將梯子或腳手架靠在機器的任何部件上。





不要在移動的或活動的表面或者車輛上使用機器。

請勿超過額定裝載量。請參閱「裝載量表」部分。

在支腿折疊時滾動 Genie Superlift 的過程中，請避開碎石和不平坦的地面。

不要用不同重量或規格的零件更換影響機器穩定性或結構的關鍵零件。

在 SLA-20 或 SLA-25 上不要使用支座底、扁平叉架、垂直圓桶夾或可旋轉的圓桶夾。

提升的危險

請使用正確的提升方法來裝載或傾斜機器。

安裝或移動載荷搬運附件時，請使用正確的提升方法。

電擊的危險



本機器並不絕緣，並且在接觸或靠近電線時不提供觸電保護。

如果機器接觸到帶電的電線時，請遠離機器。禁止人員觸摸或操作機器直至電源切斷。

按照適用的政府規章和下表說明，與電源線及設備保持安全距離。

電壓	最小安全接近距離
相位到相位	m
0 到 300V	禁止觸摸
300V 到 50KV	3.1
50KV 到 200KV	4.6
200KV 到 350KV	6.1
350KV 到 500KV	7.6
500KV 到 750KV	10.7
750KV 到 1,000KV	13.7

要考慮到桅杆移動、電線擺動或鬆弛，謹防強風或陣風。

不要在焊接時將機器用作地線。

身體受傷的危險

不要握住電纜。

安全規則

砸壓的危險

在正確定位于載荷搬運附件的中心以前，請不要提升載荷。

在正確固定到載荷搬運附件前，請不要提升載荷。



載荷升起時，不要站在或允許人員站在機器的下面。

不要站在載荷下面。在鎖定立柱前，安全煞車系統（如果配備）將允許載荷跌落 30 到 91 cm。

下方區域沒有人員和障礙物時，才能降下載荷。

請不要將手和手指靠近折疊支腿和其他可能夾傷手指的地方。

釋放鎖板時，要始終抓緊穩定器。穩定器將跌落。

拆下緊固銷時，要始終抓緊支腿。支腿將跌落。

始終抓緊絞盤手柄直到煞車鎖定。裝載時鎖定煞車不會引起絞盤手柄轉動。

可調整的扁平叉架



在彈簧銷沒有正確插入叉架前，不要提升載荷。

垂直的圓桶夾

不要提升載荷，除非提升臂處於適合圓桶尺寸的正確位置。

不要提升載荷，除非提升臂處於圓桶上支撐杆之間的正確位置。

可旋轉的圓桶夾

切勿用手接觸旋轉齒輪。

使用正確的提升方法來提升圓桶夾。

叉架延伸部分

在叉架延伸部分正確固定到叉架後，才能升起載荷。

碰撞的危險



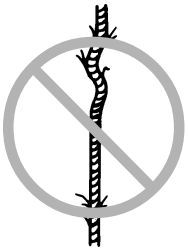
檢查工作區，以免頭頂出現障礙物或有其他可能危險。

只有平臺下方區域沒有人員和障礙物時，才能降下平臺。

當在斜坡或斜面上運輸機器時，請保持正常判斷力和具有計劃性。

只有機器和車輛在水平面時，才能進行裝載和運輸。請使用正確的提升方法來裝載機器。

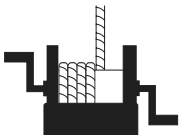
機器損壞的危險



不要使用已經損壞或有故障的機器。

電纜磨損、侵蝕、扭曲或損壞時，不要使用機器。

當車架完全降低並且絞盤鼓上的電纜少於 4 圈時，不要使用機器。



每次使用前都要進行徹底的操作前檢查。

確保所有標貼位置適當且易於識別。請參閱「標貼」部分。

確保操作手冊完整、清晰，並存放在機器上的儲存箱中。

保持絞盤的正常潤滑。有關詳細內容，請參閱 *Genie Superlift 零件和維修手冊*。煞車表面上不允許有油或油脂。

在支柱表面上不要使用任何類型的潤滑油。

不正確使用的危險

當 Genie Superlift 帶有負荷時務必有人照管。未經許可的人員可能在缺乏正確指導的情況下嘗試操作機器，從而引發危險。

標貼說明

Genie 產品標貼使用符號、色標和符號性文字，其含義如下：



安全警告標誌－用來警示存在潛在的人身傷害。遵守該標誌後的所有安全提示資訊以避免可能出現的人員傷害或死亡。

⚠ 危 險 紅色－用於提示存在緊急危險情況，如不避免，會導致人員死亡或嚴重傷害。

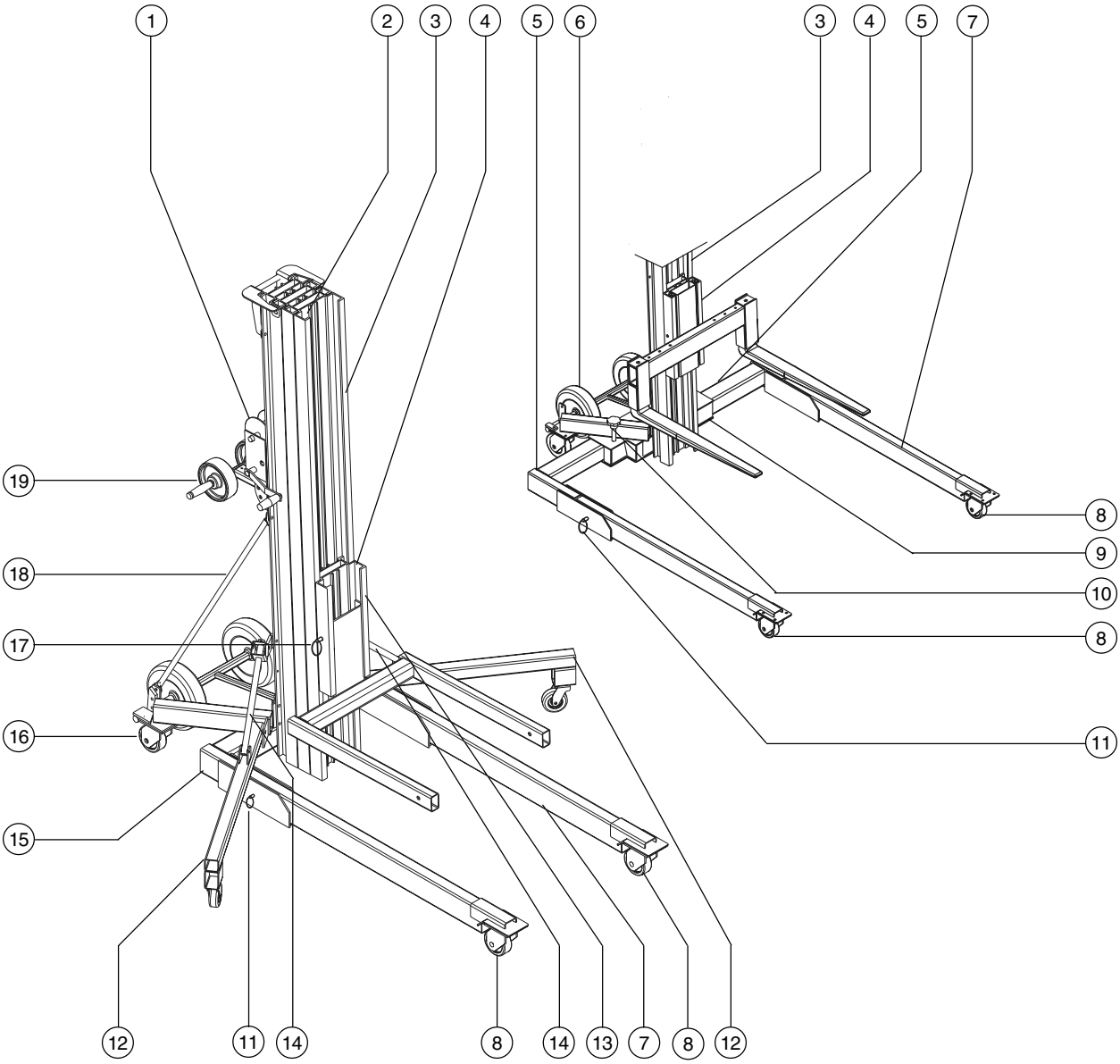
⚠ 警 告 橙色－用來提示存在潛在的危險情形，對該情形如不避免，可能會導致死亡或嚴重人身傷害。

⚠ 當 心 黃色且有安全警告標誌－用來提示存在潛在的危險情形，對該情形如不避免，則有可能造成輕微的或中等的人身傷害。

當 心 黃色沒有安全警告標誌－用於指示存在潛在的危險，如不避免，可能導致財產損失。

注 意 綠色－用來提示操作或維修資訊。

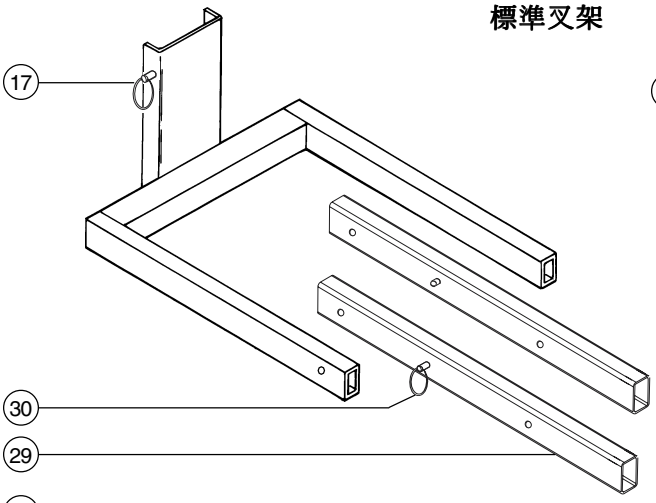
標記說明



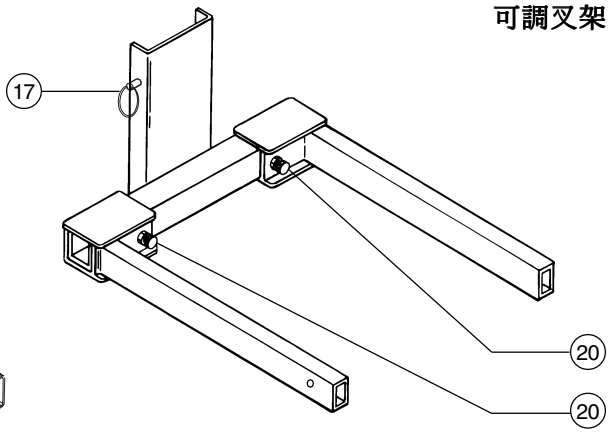
1 絞盤
2 電纜
3 桅杆
4 車架
5 可調臂
6 傳動輪（可選）
7 支腿
8 支腿旋轉腳輪
9 支座底
10 臂鎖定把手
11 支腿緊固銷
12 穩定器（如果配備）
13 鎖定杆（在機器的另一側）
14 穩定器支柱
15 標準底座
16 帶煞車的底座旋轉/鎖定腳輪
17 載荷搬運附件緊固銷
18 桅杆支柱
19 裝載輪/轉向手柄

標記說明

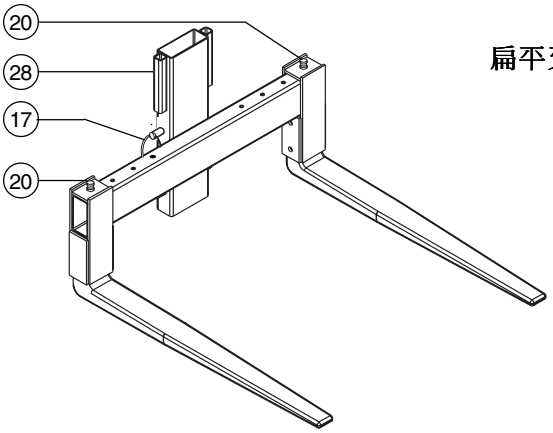
標準叉架



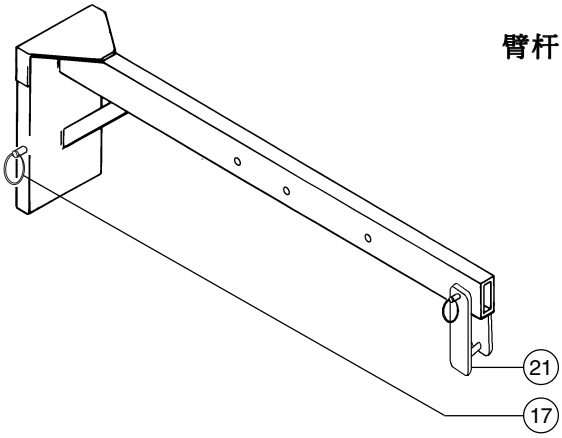
可調叉架



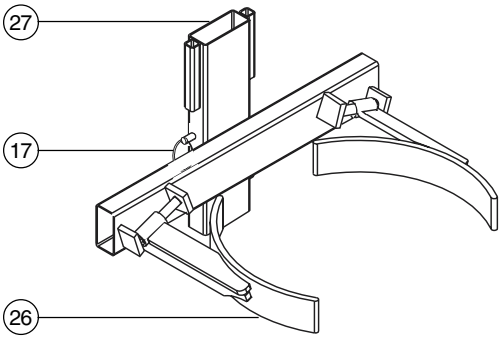
扁平叉架



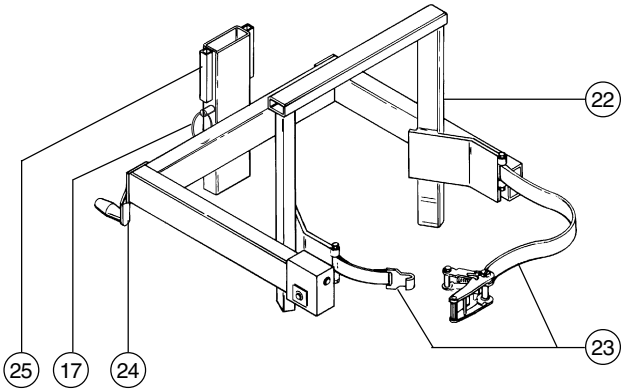
臂杆



垂直的圓桶夾



可旋轉的圓桶夾



20 彈簧銷
21 提升鉤環
22 圓桶支架
23 綁帶和帶扣
24 曲柄手柄
25 可旋轉的圓桶夾安裝支架
26 提升臂
27 垂直的圓桶夾安裝支架
28 叉架安裝支架
29 叉架延伸部分
30 叉架延伸部分緊固銷

操作前檢查



不要進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並實踐過本操作手冊中的安全操作機器的規則。

1 避免出現危險情況。

2 始終進行操作前檢查。

在繼續下一步之前應瞭解和理解操作前檢查。

3 始終執行使用前功能測試。

4 檢查車間。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

操作前檢查是一個很直觀的檢查過程，由操作員在每次換工之前預先執行。檢查的目的是在操作員測試之前發現機器是否存在明顯問題。

檢查機器有無更改、損壞、零件鬆動或零件丟失。

已損壞或更改過的機器應禁止使用。如果發現損壞或與出廠狀態不同的任何變化，應標記機器並停止使用。

根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。維修結束後，操作員必須在繼續功能測試之前再一次執行操作前檢查。

操作前檢查

- ❑ 確保操作手冊完整、清晰，並存放在機器上的儲存箱中。
- ❑ 確保所有標貼清晰易讀且位置適當。請參閱「標貼」部分。

檢查下列部件或區域有無損壞、更改和安裝不當，或零件丟失：

- ❑ 絞盤及相關部件
- ❑ 底座部件
- ❑ 支腿
- ❑ 穩定器和插銷板（如果配備）
- ❑ 桅杆支柱
- ❑ 用於安全煞車的外部塑膠墊片（如果配備）
- ❑ 車架鎖定杆
- ❑ 電纜固定
- ❑ 電纜和皮帶輪
- ❑ 車輪和腳輪
- ❑ 載荷搬運附件（如果配備）
- ❑ 螺母、螺栓和其他緊固件
- ❑ 電纜（扭曲、磨損、剝蝕）

檢查整個機器，以發現：

- ❑ 凹痕或損壞
- ❑ 腐蝕或氧化
- ❑ 焊縫或結構部件中的裂紋

- ❑ 確保所有結構件和其他關鍵部件都具備，以及所有相關緊固件和銷釘均處於正確位置並完全擰緊。
- ❑ 當車架完全降低時，確保絞盤鼓上至少有 4 圈電纜。

功能測試



不要進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並實踐過本操作手冊中的安全操作機器的規則。

1 避免出現危險情況。

2 始終執行操作前檢驗。

3 始終執行使用前功能測試。

在繼續下一步之前知道並理解功能測試。

4 檢查車間。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

功能測試用於在開始使用機器之前發現故障。操作員必須按照分步驟說明測試機器的所有功能。

禁止使用出現故障的機器。如果發現故障，必須標記機器並停止使用。根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。

維修結束後，操作員必須在開始使用機器之前，再一次執行操作前檢查和功能測試。

功能測試

1 選擇一個地面堅固、水平且沒有障礙物的測試區域。

裝配

沒有配備穩定器的機器

1 取下支腿緊固銷，降低支腿。將緊固銷穿過支腿和底座。



配備穩定器的機器

1 向下推以釋放穩定器鎖定板並降低穩定器，直到腳輪完全接觸地面。確保穩定器在下降位置鎖定。



2 取下支腿緊固銷，降低支腿。將銷釘穿過支腿和底座。



支座底

1 將一個 5.1 cm 的墊片放在支腿腳輪下。

2 鬆動相反可調臂上的臂鎖定把手。向下推鎖定把手。

3 將可調臂定位到所希望的寬度。

4 在支援支腿元件時擰緊臂鎖定把手。

5 對另一條臂杆重復步驟 1 到 4。

載荷搬運附件

標準叉架和標準叉架選項

1 將叉架放置在車架中。

2 插入緊固銷。



帶有標準叉架的載物平臺

1 將載物平臺放置在標準叉架上。

管架

1 將管架連接到叉架上。確保將緊固件擰緊。

叉架延伸部分

1 將每個延伸管滑動到叉架上。

2 調整到所希望的位置並插入緊固銷。

功能測試

可調叉架和可調叉架選項

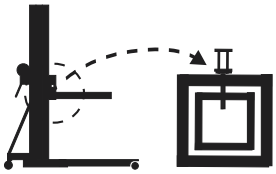
1 將叉架放置在車架中。

2 插入緊固銷。





3 將叉架調整到所希望的寬度並確保彈簧銷正確插入每個叉架中。



帶有可調叉架的載物平臺

1 將叉架的寬度調整爲 58.4 cm。

2 將載物平臺放置在可調叉架上。

管架

1 將管架連接到叉架上。確保將緊固件擰緊。

叉架延伸部分

1 將每個延伸管滑動到叉架上。

2 調整到所希望的位置並插入緊固銷。

扁平叉架

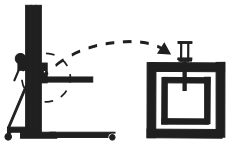
1 將叉架安裝支架放置在車架中。

2 插入緊固銷。





3 將叉架調整到所希望的寬度並確保彈簧銷正確插入每個叉架中。

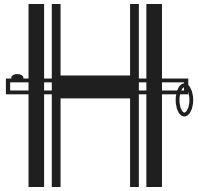


標準臂

1 將臂杆放置在車架中。

2 插入緊固銷。





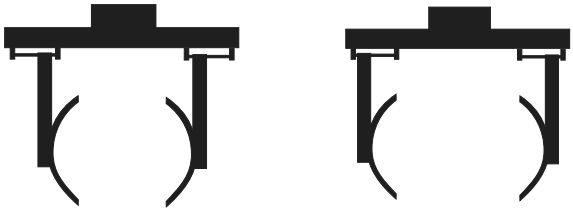
3 將提升鉤環連接到臂杆上所希望的孔中。

垂直的圓桶夾

1 將圓桶夾安裝支架放置在車架中。

2 插入緊固銷。

3 通過提升、移動和降低臂的方法調整提升臂。將臂調整到所希望的位置：



內側位置：
30 加侖圓桶

外側位置：
55 加侖圓桶

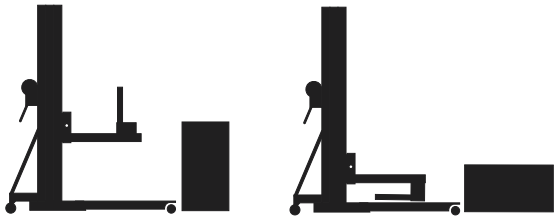
4 靠著圓桶推動圓桶夾，直到提升臂完全環繞圓桶。提升臂必須位於圓桶上的支撐杆之間。

可旋轉的圓桶夾

1 使用正確的提升方法，將可旋轉的圓桶夾放在地面上的機器支腿之間。

2 向下降低車架，使其低於固定支架。插入安裝支架緊固銷。

3 通過旋轉曲柄手柄定位圓桶支架。



4 靠著圓桶推動圓桶支架。

5 鬆動帶扣並將綁帶連接到帶扣。使用帶扣上的棘輪擰緊綁帶。確保綁帶緊固。

6 絞盤將升降圓桶，曲柄手柄將旋轉圓桶。

功能測試

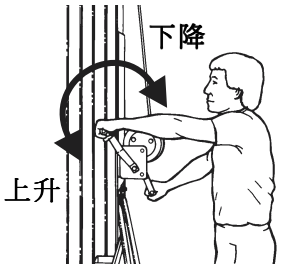
測試單速絞盤操作

1 安裝載荷搬運附件。

2 通過握緊絞盤手柄並向桅杆方向旋轉來提升車架。

⊙ 結果：絞盤應操作順暢，沒有滯後或束縛。

3 通過握緊絞盤手柄並向遠離桅杆方向旋轉來降低車架。在下降到所希望的位置後，將絞盤手柄向桅杆（提升載荷）方向旋轉 1/4 轉以設置煞車。



⊙ 結果：絞盤應操作順暢，沒有滯後或束縛。

測試雙速絞盤操作

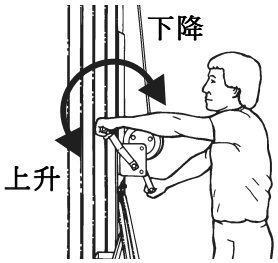
1 安裝載荷搬運附件。

2 將絞盤切換到慢速。

3 通過握緊絞盤手柄並向桅杆方向旋轉來提升車架。

⊙ 結果：絞盤應操作順暢，沒有滯後或束縛。

4 通過握緊絞盤手柄並向遠離桅杆方向旋轉來降低車架。下降到希望的位置後，將絞盤手柄向桅杆（提升載荷）方向旋轉 1/4 轉以設置煞車。



⊙ 結果：絞盤應操作順暢，沒有滯後或束縛。

5 將絞盤切換到快速並重復步驟 3 和 4。

測試桅杆順序

1 安裝載荷搬運附件。

2 通過握緊絞盤手柄並向桅杆方向旋轉將車架提升到最大高度。

⊙ 結果：車架應提升到前桅杆部分的頂部，之後依次是每個欄杆部分。

3 完全降下車架。下降到所希望的位置後，將絞盤手柄向桅杆（提升載荷）方向旋轉 1/4 轉以設置煞車。

車間檢查



不要進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並實踐過本操作手冊中的安全操作機器的規則。

1 避免出現危險情況。

2 始終執行操作前檢驗。

3 始終執行使用前功能測試。

4 檢查車間。

在繼續下一步之前瞭解和理解車間檢查。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

車間檢查有助於操作員決定車間是否適合安全操作機器。將機器移動到車間之前操作員應先進行此項工作。

瞭解並記住車間的危險事項是操作員的職責，然後當移動、安裝和操作機器時可以留意並避免這些問題。

當心和避免下列危險情況的出現：

- 陡坡或洞穴
- 突起物或地面障礙物
- 碎石
- 空中障礙物和高壓電線
- 危險位置
- 不足以承受機器所施加全部負載力的表面支撐物
- 風和天氣狀況
- 所有其他可能出現的不安全情況

操作說明



不要進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並實踐過本操作手冊中的安全操作機器的規則。

1 避免出現危險情況。

2 始終執行操作前檢驗。

3 始終執行使用前功能測試。

4 檢查車間。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

將機器用於除提升材料之外的任何其他用途都是不安全的。

如果在同一工作班次的不同時間內，不止一個操作員使用同一台機器，那麼他們必須都遵循操作手冊上的安全規則和指導。這意味著每一個新操作人員在使用機器以前，都應該進行操作前檢查、功能測試和車間檢查。

操作說明

裝配

選擇一個地面堅固、水平且沒有障礙物的區域。

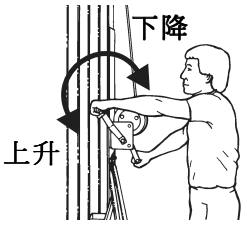
遵循「功能測試」部分中的「裝配」程式。

升降載荷

1 將載荷放在載荷搬運附件的中心位置。請參閱「裝載量表」部分。

2 將載荷固定到載荷搬運附件。

3 通過握緊絞盤手柄並向桅杆方向旋轉來提升載荷。不允許電纜不均勻地纏繞在鼓上。



4 通過握緊絞盤手柄並向遠離桅杆方向旋轉來降低載荷。下降到所希望的位置後，將絞盤手柄向桅杆（提升載荷）方向旋轉 1/4 轉以設置煞車。

移動帶有載荷的機器

在工作現場移動機器時最好不帶載荷。移動提升的載荷應受到調整裝載和卸載位置的限制。如果必須移動帶有提升載荷的機器，請理解並遵守以下安全規則：

- 確保區域水平且沒有障礙物
- 確保已將載荷放在載荷搬運附件的中心位置
- 確保已將載荷固定到載荷搬運附件
- 避免急開急停
- 帶著載荷在盡可能低的位置行駛
- 讓人員遠離機器和載荷

每次使用後

要準備存放 Genie Superlift，請遵循與「裝配」程式相反的順序進行。

選擇一個安全存放位置，應該是堅固的水平地面、不受天氣影響、沒有障礙物和避開運輸繁忙的地方。

裝載量表

遵守和服從：

☑ 沒有正確定位載荷可能導致死亡或嚴重的人身傷害。

☑ 核實要提升的載荷是否超過載荷中心的最大載荷。請參閱下頁的「裝載量表」。

⚠ 警 告 傾翻的危險。提升的載荷超過機器承載能力時可能導致死亡或嚴重的人身傷害。

☑ 載荷中心的定義是載荷的平衡點（重心），載荷必須位於載荷中心區域內。

⚠ 警 告 傾翻的危險。沒有將載荷中心定位在載荷中心區域內可能導致死亡或嚴重的人身傷害。

叉架

載荷定位說明

1 確定載荷的重量及其載荷中心的位置。

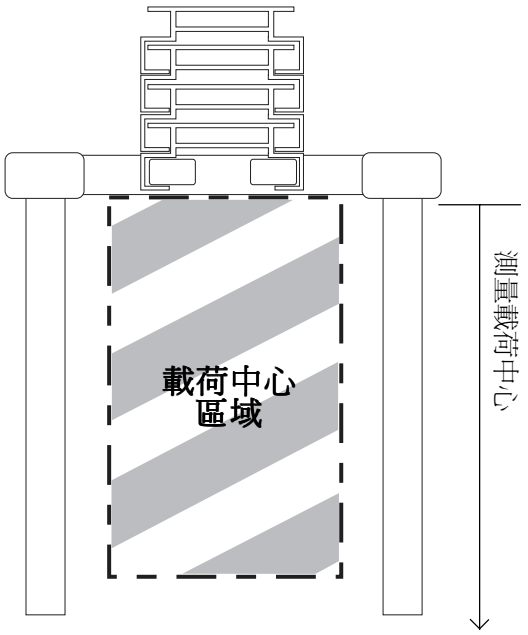
2 從將要最靠近車架的載荷一側測量載荷中心。

3 請參閱下頁的裝載量表，確定機器是否能夠在叉架位置提升該重量。

4 放置載荷使其由叉架支撐，盡可能靠近車架。

5 定位載荷，使載荷中心位於載荷中心區域內。

6 將其固定到叉架上。



有關標準叉架、可調叉架和扁平叉架的最大載荷中心，請參閱下頁的裝載量表。

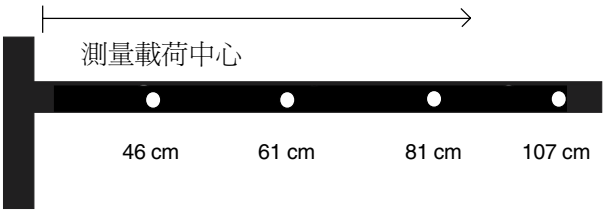
臂杆

載荷定位說明

1 確定載荷的重量及其載荷中心的位置。

2 請參閱下面的裝載量表確定機器是否能夠在臂杆位置提升該重量。

3 將載荷固定到臂杆上的提升鉤環中。



最大載荷中心

（從車架的前面測量）

標準叉架：	61 cm
可調叉架：	61 cm
臂杆：	107 cm
扁平叉架：	71 cm
垂直的圓桶夾：	相當於 24 in
可旋轉的圓桶夾：	
30 加侖圓桶	相當於 38 in
55 加侖圓桶	相當於 30 in
載物平臺：	61 cm
管架：	46 cm
叉架延伸部分：	107 cm

裝載量表														
載荷中心														
cm		46	51	56	61	66	71	76	81	86	91	97	102	107
型號														
SLA-5	kg	454	454	454	454	425	397	369	340	304	268	231	195	159
SLA-10	kg	454	454	454	454	414	374	335	295	272	249	227	204	181
SLA-15	kg	363	363	363	363	346	329	312	295	281	268	254	240	227
SLA-20	kg	363	332	303	272	255	238	221	204	195	186	177	168	159
SLA-25	kg	295	264	235	204	193	181	170	159	150	141	132	122	113

運輸說明

運輸說明

遵守和服從：

- ☑ 運輸車輛必須停在水平地面上。
- ☑ 裝載機器時，運輸車輛必須固定以防止滾動。
- ☑ 確保車輛容量、裝載面、鏈條或皮帶足以支撐機器的重量。請參閱「規格」部分。
- ☑ 必須使用具有足夠負荷強度的鏈條或皮帶將機器固定到運輸車輛上。

裝載機器

確保從機器上取下載荷搬運附件並將穩定器放置在儲存位置上。

1 完全降下車架並鎖定以便運輸。

2 旋轉車架鎖定杆使其超過車架。

3 提升車架，直到它接觸到車架鎖定杆。

4 將裝載輪調整到所希望的位置。確保正確插入銷釘。

5 鎖定後底座腳輪。



6 將機器靠著車輛放置。使用正確的提升方法將機器裝載到運輸車輛上。確保核實車架已鎖定在較低位置上。



7 要卸載機器，請遵循與裝載說明相反的順序進行。

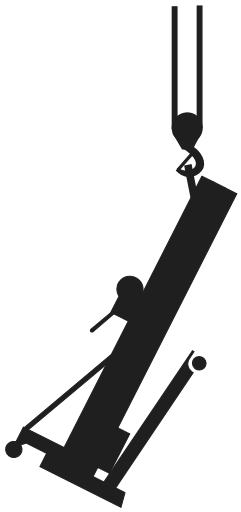
用吊車裝載機器

確保將支腿和穩定器放置在儲存位置上。

確保檢查機器並拆下任何鬆動或不固定的部分。

使用後桅杆支柱頂部的提升支架。

始終將提升吊鉤穿過提升支架，使其不指向機器。



標貼

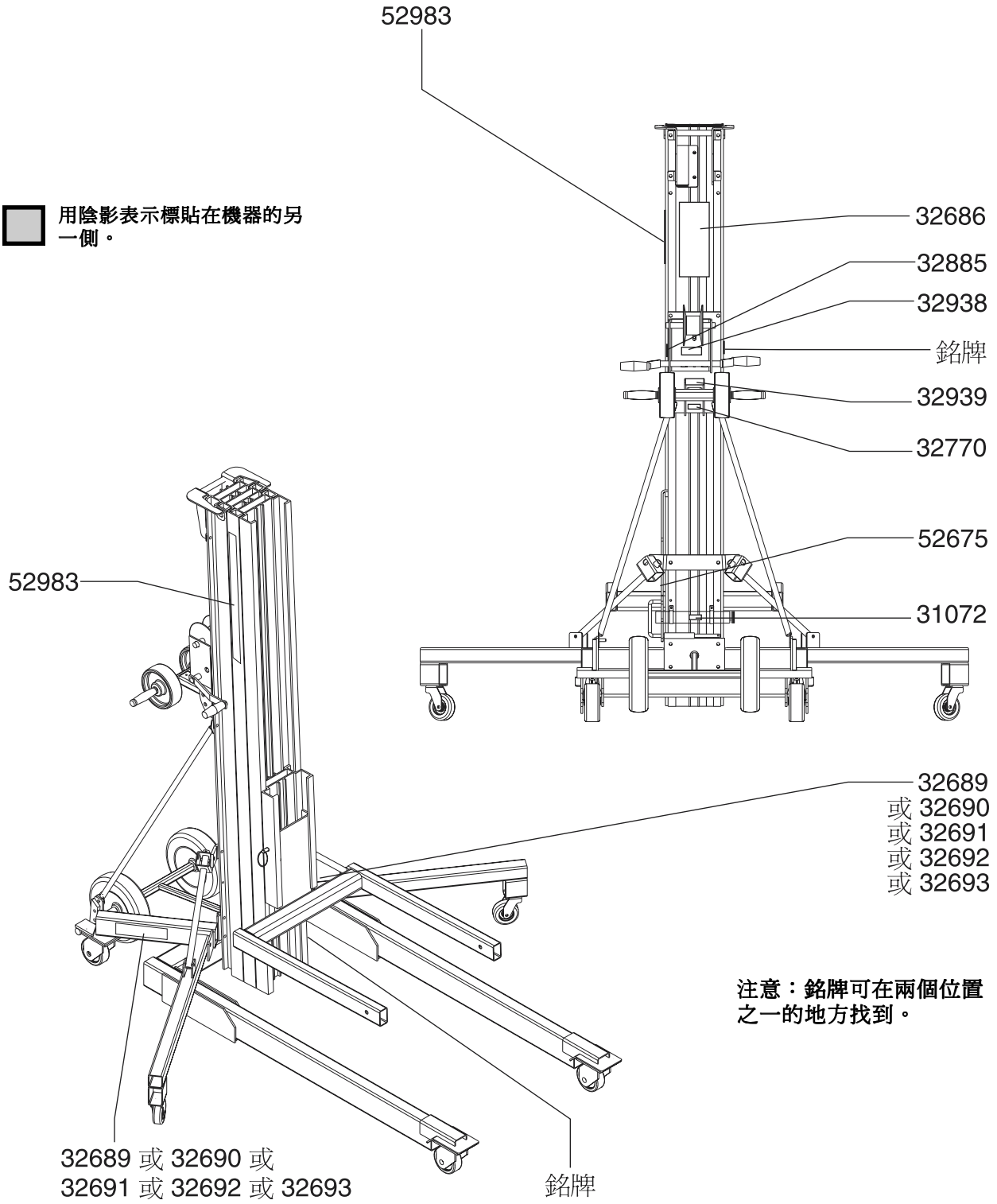
標貼檢查

使用下兩頁上的圖片檢查所有的標貼是否易於識別且位置適當。以下是含有數量和說明的資料列表。

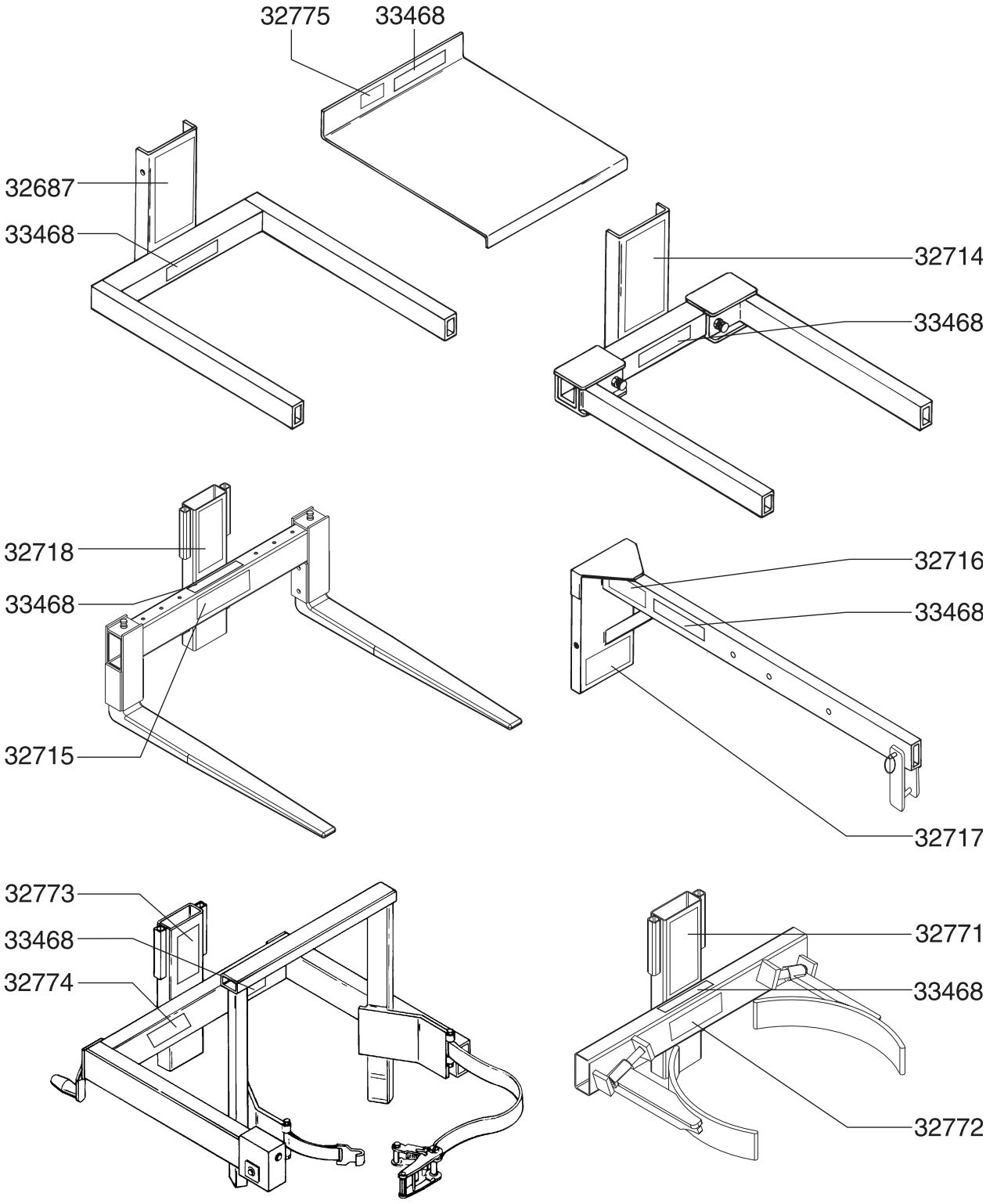
產品號	說明	數量
31072CT	標簽 - 操作手冊儲存箱	1
32686CT	警告 - 機器安全與裝配	1
32687CT	警告 - 標準叉架安全/裝配	1
32689	裝飾物 - SLA-5	2
32690	裝飾物 - SLA-10	2
32691	裝飾物 - SLA-15	2
32692	裝飾物 - SLA-20	2
32693	裝飾物 - SLA-25	2
32714CT	警告 - 可調叉架安全/裝配	1
32715CT	注意 - 扁平叉架裝配	1
32716CT	注意 - 臂杆裝配	1
32717CT	警告 - 臂杆安全	1
32718CT	警告 - 扁平叉架安全性	1

產品號	說明	數量
32770CT	注意 - 雙速轉換說明	1
32771CT	警告 - 垂直的圓桶夾安全性	1
32772CT	注意 - 垂直的圓桶夾裝配	1
32773CT	警告 - 可旋轉的圓桶夾安全性	1
32774CT	注意 - 可旋轉的圓桶夾裝配	1
32775CT	警告 - 墜落的危險，載物平臺	1
32885CT	警告 - 靜音絞盤	1
32938CT	標簽 - 使用此絞盤	1
32939CT	警告 - 砸壓的危險，煞車鎖	1
33468CT	警告 - 無操作員	1
52675CT	當心 - 損壞機器的危險	1
52983	裝飾物 - Superlift Advantage 徽標	2

標貼


52983
用陰影表示標貼在機器的另一側。
32686
32885
32938
銘牌
32939
32770
52675
31072
52983
32689
或 32690
或 32691
或 32692
或 32693
注意：銘牌可在兩個位置之一的地方找到。
32689 或 32690 或
32691 或 32692 或 32693
銘牌

標貼


32775
33468
32687
33468
32714
33468
32718
33468
32715
32716
33468
32717
32773
33468
32774
32771
33468
32772

規格

型號	SLA-5	SLA-10	SLA-15	SLA-20	SLA-25
高度 - 收起時	2 m	2 m	2 m	2 m	2 m
寬 度 標 準 底 座	80 cm	80 cm	80 cm	80 cm	80 cm
寬度 - 穩定器降低 標 準 底 座	2 m	2 m	2 m	2 m	2 m
寬度 - 最小 支 座 底	80 cm	80 cm	80 cm	無	無
寬度 - 最大 支 座 底	1.5 m	1.5 m	1.5 m	無	無
長度 - 收起時	74 cm	74 cm	74 cm	74 cm	79 cm
長度 - 操作時	1.5 m	1.5 m	1.8 m	2 m	2 m
地 面 間 隙	50.8 mm	50.8 mm	50.8 mm	50.8 mm	50.8 mm
裝 載 量 位於 46 cm 載荷中心 注意：有關其他載荷中心的裝載量，請參閱「裝載量表」部分。	454 kg	454 kg	363 kg	363 kg	295 kg
淨重 - 標準底座	97.5 kg	117.9 kg	143.8 kg	183.7 kg	204.1 kg
淨重 - 標準底座	117 kg	137.4 kg	163.3 kg	無	無

載 荷 搬 運 附 件	長 度	寬 度	度	淨 重
標準叉架	70 cm	60 cm	6.4 cm	17.2 kg
可調叉架	70 cm	29 cm 到 76 cm	6.4 cm	23.8 kg
扁平叉架	81 cm	41 cm 到 79 cm	3.8 cm	33.1 kg
臂杆	46 cm 到 1.1 m	4 cm	16.5 cm	15.6 kg
垂直的圓桶夾	53 cm	74 cm	無	22.9 kg
可旋轉的圓桶夾	74 cm	79 cm	無	40.8 kg
管架	70 cm	63 cm	15.2 cm	4.5 kg
載物平臺	70 cm	60 cm	6.4 cm	12 kg
叉架延伸部分（每一個）	76 cm	5 cm	7.6 cm	2 kg

規格

尺寸		SLA-5	SLA-10	SLA-15	SLA-20	SLA-25
標準叉架	叉架下降	1.5 m	3 m	4.5 m	5.9 m	7.4 m
	叉架上升	2 m	3.5 m	5 m	6.5 m	7.9 m
可調叉架	叉架下降	1.5 m	3 m	4.5 m	6 m	7.4 m
	叉架上升	2 m	3.5 m	5 m	6.5 m	7.9 m
扁平叉架		1.5 m	3 m	4.5 m	無	無
臂杆 注意：測量是從地面到鉤環底部進行的		1.8 m	3.3 m	4.8 m	6.2 m	7.4 m
垂直的圓桶夾	30 加侖	1.2 m	2.7 m	4.2 m	無	無
	55 加侖	1.2 m	2.6 m	4.1 m		
注意：測量是從地面到圓桶底部進行的						
可旋轉的圓桶夾	55 加侖	1.2 m	2.6 m	4.1 m	無	無
	30 加侖	1.2 m	2.6 m	4.1 m	無	無
注意：測量是從地面到圓桶底部進行的						
載物平臺	叉架下降	1.5 m	3 m	4.5 m	6 m	7.4 m
	叉架上升	2 m	3.5 m	5 m	6.5 m	7.9 m
注意：只能使用標準叉架和可調叉架						
管架選件 注意：只能使用標準叉架和可調叉架（工作高度請參閱上文）	手柄圓形物體的直徑爲 76 cm					
無痕叉架選件 注意：只能使用標準叉架和可調叉架（工作高度請參閱上文）						
叉架延伸選件 注意：只能使用標準叉架和可調叉架（工作高度請參閱上文）	將叉架長度增加 15 到 64 cm					
機械雜訊輻射 工作區正常操作時的 最大雜訊等級（A 級檢測）		85 dB	85 dB	85 dB	85 dB	85 dB

經銷商：

Genie North America
電話：425.881.1800
免費電話：USA 和 Canada
800.536.1800
傳真：425.883.3475

Genie Holland
電話：+31 70 51 78836
傳真：+31 70 51 13993

Genie Scandinavia
電話：+46 31 3409612
傳真：+46 31 3409613

Genie France
電話：+33 (0)2 37 26 09 99
傳真：+33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
電話：+34 93 579 5042
傳真：+34 93 579 5059

Genie Germany
電話：+49 (0)4202 88520
傳真：+49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
電話：+44 (0)1476 584333
傳真：+44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
電話：+52 5 653 03 84
傳真：+52 5 664 40 16

Genie Australia Pty Ltd.
電話：+61 7 3375 1660
傳真：+61 7 3375 1002

Genie China
電話：+86 21 53852570
傳真：+86 21 53852569

Genie Malaysia
電話：+60 4 228 1235
傳真：+60 4 226 6872

Genie Japan
電話：+81 3 3453 6082
傳真：+81 3 3453 6083

Genie Korea
電話：+82 2 558 7267
傳真：+82 2 558 3910

Genie Africa
電話：+27 11 455 0373
傳真：+27 11 455 0355

Genie Latin America
電話：+55 11 4055 2499
傳真：+55 11 4043 1661